	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ	Тех. Спец. 014 Ред. 3 от 6.11.17 Стр. 1 из 3
	ИНСТРУКЦИЯ ПО УХОДУ ЗА ЛИСТАМИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ INOX	


ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ЦЕЛЬ
2. ЧИСТЯЩИЕ СРЕДСТВА
3. РЕКОМЕНДАЦИИ

Редакция	Дата	Содержание
0	20/06/03	Издание
1	15/02/12	Общий анализ
2	16/05/12	Изменение параграфа 2
3	06/11/17	Изменение параграфа 3

Проверена Директором по Производству

Утверждена Ответственным по Качеству,
Безопасности и Охране Окружающей Среды

	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ	Тех. Спец. 014 Ред. 3 от 6.11.17
	ИНСТРУКЦИЯ ПО УХОДУ ЗА ЛИСТАМИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ INOX	Стр. 2 из 3

1. ЦЕЛЬ

Данная спецификация содержит краткую инструкцию по чистке и уходу за листами из нержавеющей стали Inox с целью гарантировать сохранение основных характеристик наших материалов на протяжении всего периода их эксплуатации.

2. ЧИСТЯЩИЕ СРЕДСТВА

Для чистки могут быть использованы следующие средства:


- Растворитель Нитро;
- Жидкие чистящие средства или средства для мытья стекол;
- Жидкое мыло с нейтральным РН фактором (в случае жирных загрязнений);
- Мягкие тряпочки (движения обязательно должны следовать направлению финитуры и ни в коем случае перпендикулярно или по кругу).

Средства, которых следует **ИЗБЕГАТЬ**:

- Средства, содержащие хлористые соединения, особенно хлорную кислоту;
- Средства на основе галоидных соединений;
- Средства на основе перекиси водорода;
- Агрессивные средства, содержащие кислоты;
- Чистящие средства, содержащие абразивные частицы;
- Средства для чистки серебра;
- Средства, химический состав которых неизвестен;
- Абразивные губки, мочалки, тряпочки;
- Жесткие тряпки или жесткую бумагу;
- Материалы, которые ранее были использованы для чистки других металлов или сплавов;

3. РЕКОМЕНДАЦИИ

После удаления защитной пленки при наличии возможных пятен или разводов, необходимо выполнить первую чистку поверхности при помощи растворителя Нитро или *ацетона* с последующим использованием мыла с нейтральным РН фактором или жидким моющим средством. Используя мягкую тряпочку, двигаться необходимо исключительно по направлению обработки, следует избегать движения поперек направления текстуры.

	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ	Тех. Спец. 014 Ред. 3 от 6.11.17
	ИНСТРУКЦИЯ ПО УХОДУ ЗА ЛИСТАМИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ INOX	Стр. 3 из 3

Чистка должна производиться регулярно, не допуская образования сильного загрязнения, с тем, чтобы максимально уменьшить риск возникновения абразивных явлений.

В случае контакта с неблагоприятными внешними условиями, например, в зонах с повышенным загрязнением воздуха, связанным с промышленным производством или с интенсивным движением транспорта, чистка должна проводиться особенно регулярно.

Прежде чем приступить к чистке, необходимо удалить возможные скопления пыли, сдуть ее с поверхности и избежав таким образом возможного образования царапин.

Если для мытья или ополаскивания использовалась вода, особенно с повышенным содержанием извести, для избежания возможного образования пятен, рекомендуется вытереть поверхность насухо.

Для избежания загрязнений вызванных частичками железа, необходимо удостовериться в том, что все используемые для ухода подручные средства ранее не использовались для чистки других металлов или сплавов.

Все средства, используемые для чистки стальных поверхностей, должны быть предназначены исключительно для этой цели.

Следует избегать растирания поверхности окрашенных листов незащищенными руками.

С целью недопущения скопления загрязняющих веществ, особое внимание при чистке поверхностей следует уделять скрытым зонам.

За более подробными инструкциями или по техническим вопросам просьба обращаться к заводу–изготовителю.