



TECHNISCHES DATENBLATT
REINIGUNGSANLEITUNG FUER
EDELSTAHLBLECHE

ST 014 Rev. 4

20.06.22

SEITE 1 von 3

ZUSAMMENFASSUNG

1. ZIELSETZUNG
2. REINIGUNGSMITTEL
3. REINIGUNGSSYSTEM

Rev.	Datum	Art der Modifikation
0	20/06/03	Erste Ausgabe
1	15/02/12	Allgemeine Revision
2	16/05/12	Geändert Abs. 2
3	06/11/17	Geändert Abs. 3
4	20/06/22	<i>Hinweise zur Blechreinigung mit Anti-Fingerprint hinzugefügt</i>

Geprüft von: _____

Akzeptiert von: _____

1. ZIELSETZUNG

Dieses technische Datenblatt beschreibt kurz den Betriebsreinigungsmodus, um langlebige Qualitäten und Besonderheiten unseres Edelstahlblechs zu erhalten.

2. REINIGUNGSMITTEL

Die zu verwendeten Produkte sind:

- Nitre Solvent (Aceton zur Entfernung des Siliziums)
- Flüssigwaschmittel oder Produkte zur Glasreinigung (ohne Schleifmittel oder Chloride)
- Neutrale Flüssigseife (bei hartnäckigem Schmutz)
- Glatte Tücher (entlang der Maserung und niemals anders herum verwenden) Cloths

BITTE BEACHTEN SIE: Platten, die mit einer Anti-Fingerabdruck-Behandlung beschichtet sind, sollten nur mit flüssiger neutraler Seife und einem weichen Tuch gereinigt werden.

NICHT zu verwenden sind:

- Chloride enthaltende Erzeugnisse, insbesondere solche, die Salzsäure enthalten;
- Detergenzen auf Halogenid-Ionenbasis;
- Detergenzen auf Wasserstoffperoxidbasis;
- Detergenzen auf Basis organischer Säuren (z. B. Zitronensäure, Milchsäure; Essigsäure);
- Bleichmittel, Produkte auf hypochloriger Säurebasis;
- Produkte, die aggressive Säuren enthalten;
- Reiniger, die schleifende Pulver enthalten;
- Silber Reinigungslösungen;
- Detergenzen, deren chemische Zusammensetzung unbekannt ist;
- Stahlwolle, Bürsten oder Pads;
- Raues Tuch oder grobes Papier;
- Werkzeuge, die zuvor zur Reinigung anderer Metall- oder Legierungsoberflächen verwendet wurden.

3. REINIGUNGSSYSTEME

Nach dem Abnehmen der Beschichtung, wenn Sie noch Flecken sehen können, reinigen Sie den Stahl erstens mit einem Nitro-Lösungsmittel oder Aceton und zweitens mit neutraler Seife oder einem flüssigen Reinigungsmittel, nur mit weichen Tüchern und immer der Endbearbeitungsrichtung folgend und niemals mit einer kreisförmigen Bewegung oder quer in Bezug auf die Veredelung.

BITTE BEACHTEN SIE: Nitro- oder Acetonlösungen sollten nicht auf der Oberfläche von Blättern mit Anti-Fingerprint-Behandlung verwendet werden.

Für die routinemäßige Reinigung Es wird empfohlen, neutrale Seife oder flüssige Reinigungsmittel zu verwenden, nur mit weichen Tüchern und immer in die Endbearbeitungsrichtung und niemals mit einer kreisförmigen Bewegung abzuwischen. Die Reinigung sollte erfolgen, bevor eine sichtbare Ansammlung von



TECHNISCHES DATENBLATT
**REINIGUNGSANLEITUNG FUER
EDELSTAHLBLECHE**

ST 014 Rev. 4

20.06.22

SEITE 3 von 3

Schmutz abrasive Phänomene verursacht, um das Risiko von Kratzern oder Veränderungen des Aussehens der Oberfläche zu minimieren.

Die Exposition gegenüber aggressiven Umgebungen, wie z. B. solchen, die mit industriellen Schadstoffen und/oder Luftverschmutzung und Verkehrsfilmen beladen sind, erfordert eine Reinigung in regelmäßigen Abständen, um eine übermäßige Ansammlung von Schmutz zu vermeiden. Entfernen Sie vor dem Waschen alle Staubpartikel durch Luft oder Vakuum, um eine Reibung der Partikel auf der Oberfläche zu verhindern.

Um Wasserflecken zu vermeiden, wird empfohlen, die Oberfläche trocken zu wischen.

Um eine Eisenkontamination zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass die für die Reinigung ausgewählten Werkzeuge zuvor nicht für andere Metalle oder Legierungen verwendet wurden.

Die für die Reinigung von Edelstahlprodukten verwendeten Materialien sind ausschließlich diesem Zweck vorzubehalten.

In jedem Fall sollte die Oberfläche nicht mit den Händen gerieben werden.

Bei der Routinereinigung muss besonders auf abgedeckte Bereiche geachtet werden, um sicherzustellen, dass Ansammlungen von Verunreinigungen aus dem Luftstrom entfernt werden.

Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an unsere Exportabteilung, um genauere Informationen zu erhalten.